

SAGITTA 76

LAMINOVAČÍ STROJ

KOMFI®



NAVRHNUTÝ A PRISPÔSOBENÝ PRE SPRACOVÁVANIE
VEĽKÝCH ZÁKAZIEK VYTLAČENÝCH OFSETOM

- ROBUSTNÁ SPOĽAHLIVÁ KONŠTRUKCIA; BEŽNE PRACUJE V REŽIME 24/7
- NA TRHU VIAC AKO 15 ROKOV, TRETIA GENERÁCIA
- UNIKÁTNE SOFTVÉROVÉ VLASTNOSTI OPTIMALIZUJÚCE VÝROBU
- RIADIACI SYSTÉM SO SAMODIAGNOSTIKOU PROBLÉMOV, VRÁTANE NÁVODU NA ICH ODSTRÁNENIE
- ĽAHKO PRÍSTUPNÉ FUNKČNÉ ČASTI PRE JEDNODUCHÚ ÚDRŽBU
- NAVRHNUTÝ AKO BEZOBSLUŽNÉ PRACOVISKO

- POČÍTAČOM RIADENÁ NAKLADACIA HLAVA ZARUČUJÚCA STABILNÉ NAKLADANIE HÁRKOV
- ELEKTRONICKY RIADENÝ SKLOPNÝ DORAZ ZABEZPEČUJE PRESNÝ A STÁLÝ PRESAH HÁRKOV PRI AKEJKOLVEK PRODUKČNEJ RÝCHLOSTI
- RÝCHLE A JEDNODUCHÉ NASTAVENIE STROJA PROSTREDNÍCTVOM VEĽKEJ DOTYKOVEJ OBRAZOVKY
- VYNIKAJÚCA KVALITA LAMINÁCIE VĎAKA ORIGINÁLNEMU STABILNÉMU VYHRIEVACIEMU SYSTÉMU
- PRIEBEŽNÁ AUTOMATICKÁ KONTROLA CELÉHO LAMINOVAČIEHO PROCESU (NAKLADANIE, TEPLOTA, TLAK VZDUCHU, ODDEĽOVANIE HÁRKOV, ATĎ.) PRE DOSIAHNUTIE 100% KVALITY VÝSTUPNÉHO PRODUKTU

SKONŠTRUOVANÝ A VYROBENÝ V ČESKEJ REPUBLIKE

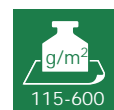
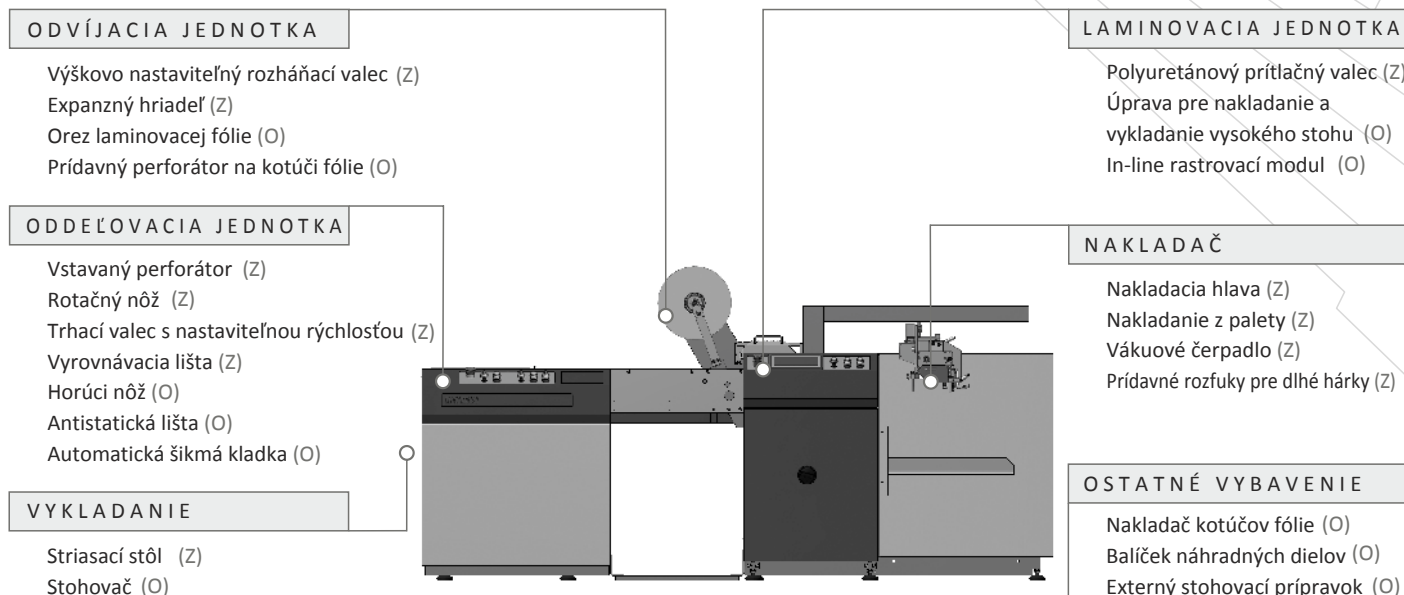


SCHÉMA KONFIGURÁCIE STROJA

Z = základné vyhotovenie O = voliteľné vybavenie



ZÁKLADNÉ VYHOTOVENIE STROJA

- automatický nakladač (nakladanie z palety)
- nakladacia hlava Komfi
- vákuové čerpadlo
- prídavné rozfuky nakladača pre dlhé hárkov
- automatická kontrola presahu hárkov
- detekcia nenaloženého hárkov
- laminovací valec vyhrievaný pätžónovým elektrickým odporovým ohrievaním
- kontrola poklesu teploty
- polyuretánový prítlačný valec
- kontrola poklesu prítlaku
- expanzný odvíjací hriadeľ
- nastaviteľná vyrovňavacia lišta
- automatické oddeľovanie hárkov s použitím rotačného noža a vstavaného perforátora
- elektronicky riadená pneumatická trhacia jednotka
- trhací valec s nastaviteľnou rýchlosťou
- automatická kontrola oddeľovania hárkov
- striasací stôl

VOLITEĽNÉ VYBAVENIE

- Podrobnosti o voliteľnom vybavení získate na www.komfilaminators.com.

RIEŠENIA NA ZÁKAZKU

- Sagitta 76 H (vysoký stoh)
- Sagitta 76 Embossing
- Technické parametre zariadení vyrábaných na zákazku sú odlišné od parametrov základnej konfigurácie stroja.
- Možnosť individuálnej modifikácie stroja podľa konkrétnych požadaviek zákazníka.

TECHNICKÉ PARAMETRE

Maximálna rýchlosť laminácie:	50 m/min
Maximálny formát hárkov:	76 × 112 cm
Minimálny formát hárkov:	30 × 22 cm
Plošná hmotnosť papiera:	115-600 g/m ²
Hrúbka laminovacej fólie:	24-50 μm (závisí od použitého druhu fólie)
Druh laminovacej fólie:	OPP, PET, Nylon
Čas nahriatia laminovacieho valca (25±100°C):	5 min
Presnosť presahu hárkov (pri konštantnej rýchlosti laminácie):	±1 mm
Rozmery stroja so striasacím stolom/stohovačom (D × Š × V):	409 × 156,5 × 132 cm / 504 × 156,5 × 132 cm
Prívod tlakového vzduchu:	6 bar
Spotreba vzduchu pri stabilnom chode stroja:	50 l/min

Technické parametre môžu byť zmenené bez predchádzajúceho upozornenia.
Viac informácií o výrobku a jeho technických parametroch získate na www.komfilaminators.com.



WEB PAGE



VIDEO

KOMFI spol. s r. o. | Dvořákova 1001 | 563 01 Lanškroun | Czech Republic | info@komfi.cz | www.komfilaminators.com

Distribútor pre SR:



GRAFITEC SLOVAKIA GROUP s.r.o. | Račianska 190 | 831 06 Bratislava | grafitec@grafitec.sk | www.grafitec.sk